



ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΜΕΣΣΗΝΙΑΣ  
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ – ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Καλαμάτα, 25.10.2018  
Αριθμ. Πρωτ.: 61982

✉ Ταχ. Δ/ση: Ψαρών 15, Καλαμάτα  
✉ Ταχ. Κώδ.: 241 31  
📞 Πληροφορίες: Στ. Καραθανάση  
☎ Τηλέφωνο: 27213.61404  
📠 Fax: 27210.24201  
📧 E-mail: [programatismos@1733.syzefxis.gov.gr](mailto:programatismos@1733.syzefxis.gov.gr)

**ΠΡΟΣ: ΚΑΘΕ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ**

### **ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ**

Για την ετήσια συντήρηση και την έκδοση πιστοποιητικών καλής λειτουργίας των τριών (3) ανελκυστήρων του κεντρικού κτηρίου της Περιφερειακής Ενότητας Μεσσηνίας με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης.

- ➔ Προϋπολογισμός: 4.000,00 Ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%.
- ➔ CPV: 50750000-7.
- ➔ Κριτήριο ανάθεσης: Η χαμηλότερη τιμή.

### **Η Περιφερειακή Ενότητα Μεσσηνίας**

Λαμβάνοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.4412/16 (ΦΕΚ 147/Α/8.08.16) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)»,
2. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης»,
3. Τον Ν.3861/2010 (ΦΕΚ 112/τ.Α/2010 «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο Πρόγραμμα Διαύγεια και άλλες διατάξεις»,
4. Τον Ν.4013/2011 «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων – Αντικατάσταση του έκτου κεφαλαίου του Ν. 3588/2007 (πτωχευτικός κώδικας) – Προπτωχευτική διαδικασία εξυγίανσης και άλλες διατάξεις»,
5. Τον Ν.4250/2014 (ΦΕΚ 74/Α/26.03.2014) «Διοικητικές Απλουστεύσεις – Καταργήσεις – Συγχωνεύσεις Νομικών Προσώπων και Υπηρεσιών του Δημοσίου Τομέα – Τροποποίηση Διατάξεων του Π.Δ. 318/1992 (Α'161) και λοιπές ρυθμίσεις»,
6. Τις διατάξεις του Ν.4270/2014 (ΦΕΚ 143/28.06.2014) «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και Εποπτείας (Ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις»,
7. Τις διατάξεις του Π.Δ. 131/2010 (ΦΕΚ 224/Α/27.12.2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας Πελοποννήσου», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει,
8. Τις διατάξεις του Π.Δ. 80/16 (ΦΕΚ 145/τ. Α/5.08.2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες»,

9. Την Κ.Υ.Α. ΦΑ/9.2/οικ.28425/22.12.2008 «Συμπλήρωση διατάξεων σχετικά με την εγκατάσταση, λειτουργία, συντήρηση και ασφάλεια των ανελκυστήρων»,
10. Την αριθμ. 57654/2017 (ΦΕΚ/Β/23.05.2017) Υπουργική Απόφαση για τη «Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) του Υπουργείου Οικονομίας και Ανάπτυξης»,
11. Των σε εκτέλεση των ανωτέρω νόμων εκδοθεισών κανονιστικών πράξεων, των λοιπών διατάξεων που αναφέρονται ρητά ή απορρέουν από τα οριζόμενα της παρούσας, καθώς και του συνόλου των διατάξεων του ασφαλιστικού, εργατικού, κοινωνικού, περιβαλλοντικού και φορολογικού Δικαίου που διέπει την ανάθεση και εκτέλεση της παρούσας σύμβασης, έστω και αν δεν αναφέρονται ρητά παραπάνω,
12. Την υπ' αριθμ. 2358/21.09.2018 απόφαση της οικονομικής επιτροπής της Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΑΔΑ: Ψ3Ρ87Λ1-3ΝΨ), με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη και διάθεση πίστωσης συνολικού ποσού 4.000,00€, συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ, για την ετήσια συντήρηση και την έκδοση πιστοποιητικών καλής λειτουργίας των τριών (3) ανελκυστήρων του κτηρίου του Διοικητηρίου της Περιφερειακής Ενότητας Μεσσηνίας,
13. Την υπ' αριθμ. 253984/55109/26.09.2018 (ΑΔΑ: Ω4407Λ1-5Δ7) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης, με την οποία δεσμεύτηκε το ποσό των 4.000,00€ συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ στον Ε.Φ. 5072 ΚΑΕ 0869 οικ. έτους 2018 και η οποία καταχωρήθηκε στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού της Περιφέρειας Πελοποννήσου με α/α 2542,
14. Την από 20.08.2018 τεχνική έκθεση της αρμόδιας τριμελούς επιτροπής της Περιφερειακής Ενότητας Μεσσηνίας,

#### ΚΑΛΕΙ

Τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα, τις ενώσεις φυσικών ή και νομικών προσώπων, τους συνεταιρισμούς καθώς και τις κοινοπραξίες φυσικών ή και νομικών προσώπων που δραστηριοποιούνται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσης, να υποβάλουν (ταχυδρομικώς ή αυτοπροσώπως) σφραγισμένο φάκελο με έγγραφες οικονομικές προσφορές, στο Τμήμα Γραμματείας της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού Περιφερειακής Ενότητας Μεσσηνίας, στην ταχυδρομική διεύθυνση: Ψαρών 15, 241 31 Καλαμάτα, 4ος όροφος, Γραφείο 429-430, μέχρι την **6<sup>η</sup> Νοεμβρίου 2018**, ημέρα **Τρίτη** και ώρα **13:00 μ.μ.**, για την **ετήσια συντήρηση και την έκδοση πιστοποιητικών καλής λειτουργίας των τριών (3) ανελκυστήρων της κεντρικής εισόδου του κτηρίου της Περιφερειακής Ενότητας Μεσσηνίας**, προϋπολογισμού **4.000,00€** συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ (για συντήρηση και επισκευή **3.400,00€** και για την έκδοση τριών πιστοποιητικών **600,00€**), με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης.

Η δαπάνη θα βαρύνει τον Ε.Φ. 5072 ΚΑΕ 0869 του Προϋπολογισμού της Περιφέρειας Πελοποννήσου οικονομικών, οικονομικών ετών 2018.

**Κριτήριο κατακύρωσης είναι η χαμηλότερη συνολική τιμή προσφοράς σε ευρώ.**

#### Α. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΟΥ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟΥ

Αντικείμενο της παρούσας αποτελεί η παροχή υπηρεσιών συντήρησης και η έκδοση πιστοποιητικών καλής λειτουργίας των τριών (3) ανελκυστήρων, δυναμικότητας 5 ατόμων και 375 κιλών που είναι εγκατεστημένοι στην κεντρική είσοδο του κτηρίου του Διοικητηρίου της Π.Ε. Μεσσηνίας, επί της οδού Ψαρών 15, στην πόλη της Καλαμάτας.

Η συντήρηση περιλαμβάνει τον κατά τακτά χρονικά διαστήματα έλεγχο των ηλεκτρικών και μηχανικών διατάξεων ασφάλειας, καθώς και των υπόλοιπων εξαρτημάτων του

ανελκυστήρα, για εξακρίβωση και εκτίμηση ανασφαλούς λειτουργίας, στην οποία μπορεί να οδηγηθεί η εγκατάσταση του ανελκυστήρα εξαιτίας μιας φθοράς, βλάβης ή και απορρύθμισης των μηχανικών ή/και ηλεκτρικών διατάξεων ασφαλείας και των λοιπών εξαρτημάτων αυτού. Περιλαμβάνει ακόμη τις απαραίτητες εργασίες για την αποκατάσταση της ασφαλούς λειτουργίας, με εξάλειψη των βλαβών και των απορρυθμίσεων, καθώς επίσης τον καθαρισμό και τη λίπανση, όπου χρειάζεται, όλων των εξαρτημάτων, σύμφωνα με τους κανόνες της τεχνικής και τις υποδείξεις των κατασκευαστών των εξαρτημάτων και των διατάξεων ασφαλείας.

## **Β. ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΣΥΝΤΗΡΗΤΗ**

- Ο «Συντηρητής» είναι υποχρεωμένος: να στέλνει ειδικό συνεργείο για την εκτέλεση των εργασιών μηνιαίας συντήρησης δυο φορές κάθε μήνα, χωρίς ειδική για αυτό το σκοπό πρόσκληση, καθώς επίσης και για τη γρήγορη αποκατάσταση των βλαβών.
- Ο «Συντηρητής» αναλαμβάνει (σύμφωνα με το άρθρο 10 της Κ.Υ.Α. ΦΑ/9.2/οικ.28425/22.12.2008) την έκδοση του ετήσιου πιστοποιητικού περιοδικού ελέγχου του ανελκυστήρα από αναγνωρισμένο φορέα.
- Οι εργασίες που εκτελέσθηκαν, τυχόν παρατηρήσεις του τεχνικού συντήρησης, η ημερομηνία διεξαγωγής της πραγματοποιηθείσας συντήρησης να αναγράφονται στο σχετικό βιβλιάριο συντήρησης παρατηρήσεων και βλαβών. Μετά από κάθε συντήρηση, ο «Συντηρητής» θα καταγράφει το είδος της συντήρησης που πραγματοποιήθηκε, καθώς και τυχόν παρατηρήσεις του, τις οποίες θα υπογράφουν ο τεχνίτης συντήρησης και ο αντιπρόσωπος του «Διαχειριστή».
- Σε περίπτωση διακοπής της λειτουργίας του ανελκυστήρα μεταξύ των κανονικών επιθεωρήσεων, ο «Συντηρητής», κατόπιν σχετικής ειδοποίησης, υποχρεούται να στείλει, το συντομότερο δυνατόν και με δικά του έξοδα, ειδικό τεχνίτη για την αποκατάσταση της βλάβης. Βλάβες, οι οποίες απαιτούν εργασία μεγαλύτερη των τεσσάρων ωρών, θα χρεώνονται επιπλέον, εκτός και αν αποδεδειγμένα οφείλονται σε υπαιτιότητα του «Συντηρητή» (ελλιπή συντήρηση, κακή ποιότητα ανταλλακτικών, λανθασμένη επισκευή κ.λπ.).

Κάθε άλλη εργασία αντικατάστασης φθαρμένων εξαρτημάτων ή ανταλλακτικών και γενικώς επισκευών, καθώς και η αξία των εκάστοτε ανταλλακτικών και υλικών, δεν περιλαμβάνονται στο τίμημα, αλλά χρεώνονται ξεχωριστά κατόπιν συμφωνίας.

## **Γ. ΤΡΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

**1.** Οι συμμετέχοντες στον διαγωνισμό πρέπει να υποβάλουν **έγγραφο προσφορά σε σφραγισμένο φάκελο μέχρι την 6<sup>η</sup> Νοεμβρίου 2018, ημέρα Τρίτη και ώρα 13:00 μ.μ.** Οι προσφορές μπορούν να κατατίθενται ή να αποστέλλονται με οποιονδήποτε τρόπο στην Υπηρεσία μας (Περιφερειακή Ενότητα Μεσσηνίας, Διεύθυνση Διοικητικού-Οικονομικού, Τμήμα Προμηθειών, Ψαρών 15 Διοικητήριο, 241 31 Καλαμάτα, 4<sup>ος</sup> όροφος) μέχρι την ανωτέρω ημερομηνία και ώρα.

**Η αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει δημόσια την ίδια μέρα, ήτοι την 6<sup>η</sup> Νοεμβρίου 2018, αμέσως μετά το πέρας της προκαθορισμένης ώρας, στα γραφεία της Π.Ε. Μεσσηνίας (Ψαρών 15 – Διοικητήριο, 4<sup>ος</sup> όροφος, Αίθουσα Συνεδριάσεων «Παναγιώτης Φωτέας»).**

**Προσφορές οι οποίες θα κατατεθούν μετά το πέρας της καθορισμένης ημερομηνίας και ώρας, δε θα γίνονται αποδεκτές και θα επιστρέφονται σφραγισμένες.**

**2.** **Επάνω στον φάκελο κάθε προσφοράς πρέπει να αναγράφονται ευκρινώς:**

- α) «Προσφορά για την ετήσια συντήρηση και την έκδοση πιστοποιητικών καλής λειτουργίας των τριών (3) ανελκυστήρων του κεντρικού κτηρίου της Περιφερειακής Ενότητας Μεσσηνίας».
- β) Τα στοιχεία του αποστολέα.

**3. Μέσα στον φάκελο προσφοράς εσωκλείονται:**

α) Η οικονομική προσφορά συνταγμένη σύμφωνα με το υπόδειγμα του Παραρτήματος της παρούσης. **Το έντυπο του Παραρτήματος συμπληρώνεται πλήρως. Οι τιμές αναγράφονται σε Ευρώ, με συμπληρωμένο υποχρεωτικά και το δεύτερο δεκαδικό ψηφίο.**

β) Υπεύθυνη δήλωση της παρ. 4 του άρθρου 8 του Ν. 1599/1986 (Α' 75), όπως εκάστοτε ισχύει, στην οποία να δηλώνουν ότι:

- i. Δεν συντρέχουν στο πρόσωπό τους οι λόγοι αποκλεισμού των παραγράφων 1 & 2 του άρθρου 73 του Ν. 4412/16.
- ii. Έλαβαν γνώση των όρων της παρούσας πρόσκλησης και τους αποδέχονται πλήρως και ανεπιφύλακτα.

γ) Άδεια συνεργείου συντήρησης ανελκυστήρων σε ισχύ.

**Δ. ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ**

Η διάρκεια της σύμβασης θα είναι για **ένα (1) έτος**.

Η παρούσα Πρόσκληση και το Παράρτημά της θα διατίθενται σε ηλεκτρονική μορφή στον διαδικτυακό τόπο της αναθέτουσας Αρχής [www.ppel.gov.gr](http://www.ppel.gov.gr).

Για περισσότερες πληροφορίες, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στο Κατάστημα της Περιφερειακής Ενότητας Μεσσηνίας, Ψαρών 15, Καλαμάτα, στον 4<sup>ο</sup> όροφο, Τμήμα Προμηθειών, γραφεία 403 ή 404, τηλέφωνα: 27213.61407 & 27213.61404.

**Ο Περιφερειάρχης**

**Συνημμένα:**

Παράρτημα Υποδείγματος Οικονομικής Προσφοράς

**Πέτρος Τατούλης**

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ**

**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΑΡΟΧΗ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΕΤΗΣΙΑΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΚΔΟΣΗΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΩΝ ΚΑΛΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΤΩΝ ΤΡΙΩΝ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΩΝ ΤΟΥ ΚΕΝΤΡΙΚΟΥ ΚΤΗΡΙΟΥ ΤΟΥ ΔΙΟΙΚΗΤΗΡΙΟΥ Π.Ε. ΜΕΣΣΗΝΙΑΣ**

<b>ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΩΝ</b>	<b>ΜΗΝΙΑΙΟ ΚΟΣΤΟΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ <u>ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α.</u> (αριθμητικώς)</b>	<b><u>Φ.Π.Α. 24%</u> (αριθμητικώς)</b>	<b>ΜΗΝΙΑΙΟ ΚΟΣΤΟΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΜΕ <u>Φ.Π.Α.</u> (αριθμητικώς)</b>
<b>3</b>			

<b>ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΩΝ</b>	<b>ΚΟΣΤΟΣ ΕΚΔΟΣΗΣ ΕΤΗΣΙΩΝ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΩΝ ΚΑΛΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ <u>ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α.</u> (αριθμητικώς)</b>	<b><u>Φ.Π.Α. 24%</u> (αριθμητικώς)</b>	<b>ΚΟΣΤΟΣ ΕΚΔΟΣΗΣ ΕΤΗΣΙΩΝ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΩΝ ΚΑΛΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ <u>ΜΕ Φ.Π.Α.</u> (αριθμητικώς)</b>
<b>3</b>			

**Επισημάνση:** Το προκύπτον ετήσιο κόστος συντήρησης των τριών ανελκυστήρων δεν θα πρέπει να υπερβαίνει την προϋπολογισθείσα δαπάνη των 3.400,00€ με ΦΠΑ, ενώ το κόστος για την έκδοση των τριών πιστοποιητικών την προϋπολογισθείσα δαπάνη των 600,00€ με Φ.Π.Α.

**ΝΟΜΙΜΟΣ ΕΚΠΡΟΣΩΠΟΣ:** .....

**ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ:** .....

(Υπογραφή & Σφραγίδα)