

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΜΕΣΣΗΝΙΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝΤαχ.Δ/ση : Ψαρών 15, Καλαμάτα
Ταχ.Κώδικας: 24131
Πληροφορίες: Ηλ. Μαρκόπουλος
Τηλέφωνο : 27213 61588
E-mail: imarkop@pe-messinias.gr

Καλαμάτα, 17- 5- 2022

Αριθ. Πρωτ. : 161985

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΜΕ ΑΡ. 3/2022

Η Περιφέρεια Πελοποννήσου, Π.Ε. Μεσσηνίας προκηρύσσει Ανοικτό Κάτω των Ορίων Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό με αντικείμενο: «**Προμήθεια υγρών καυσίμων κίνησης (αμόλυβδη βενζίνη & πετρέλαιο κίνησης) και πετρελαίου θέρμανσης για τις ανάγκες της Π.Ε. Μεσσηνίας και των Δ/νσεων Α/θμιας & Β/θμιας Εκπαίδευσης Μεσσηνίας**», συνολικού προϋπολογισμού **240.000,00 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ**, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά μόνο βάσει τιμής και η οποία προκύπτει από το προσφερόμενο ποσοστό έκπτωσης επί τοις % στη νόμιμα διαμορφούμενη για έκαστο είδος μέση τιμή της περιοχής, του Παρατηρητηρίου τιμών υγρών καυσίμων του Υπουργείου Ανάπτυξης και Ανταγωνιστικότητας. Το ανωτέρω ποσοστό μπορεί να είναι και αρνητικό, χωρίς να υπερβαίνει το 5%.

Ο διαγωνισμός αποτελείται από **δύο (2) Τμήματα**.**ΤΜΗΜΑ 1: «Αμόλυβδη Βενζίνη», εκτιμώμενης αξίας 50.000,00€ με Φ.Π.Α.****«Πετρέλαιο Κίνησης», εκτιμώμενης αξίας 120.000,00 € με Φ.Π.Α.****ΤΜΗΜΑ 2 : «Πετρέλαιο Θέρμανσης », εκτιμώμενης αξίας 70.000,00 € με Φ.Π.Α.**

Προσφορές υποβάλλονται για ένα ή και περισσότερα τμήματα.

Δικαίωμα συμμετοχής στον διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή σε περίπτωση ενώσεων, τα μέλη αυτών που δραστηριοποιούνται επαγγελματικά στο αντικείμενο της υπό ανάθεση προμήθειας και πληρούν τους όρους και τις προϋποθέσεις που αναφέρονται στη Διακήρυξη.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με τη χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημόσιων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr (Αρ. Συστήματος ΕΣΗΔΗΣ: 158232). Η καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών είναι η **9-6-2022, ημέρα Πέμπτη και ώρα 23:59'.**

Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους διαγωνιζόμενους για δέκα (10) μήνες, από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού. Δεν γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές.

Κάθε προσφορά πρέπει να συνοδεύεται από εγγύηση συμμετοχής, για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό 1% επί του προϋπολογισμού χωρίς ΦΠΑ του/των Τμήματος/ων για το/τα οποίο/α υποβάλλουν προσφορά και πρέπει να ισχύει τουλάχιστον επί ένα (1) μήνα μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς.

Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης και τα παραρτήματά της θα διατίθενται σε ηλεκτρονική μορφή στον διαδικτυακό τόπο της αναθέτουσας αρχής: www.ppel.gov.gr.

Κάθε σχετική πληροφορία θα παρέχεται από την αναθέτουσα αρχή στα τηλ. 27213 61588, 27213 61407 κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ

ΧΡΗΣΤΟΣ ΛΑΜΠΡΟΠΟΥΛΟΣ