



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ  
ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ & ΣΤΟ ΜΗΤΡΩΟ

Ναύπλιο 15/03/2024

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΓΟΛΙΔΑΣ**

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΤΗΣ ΑΡΙΘ. Δ/ΞΗΣ 212/2024**  
**ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΕΣΗΔΗΣ : 347045**

Η Περιφέρεια Πελοποννήσου/Π.Ε. Αργολίδας προκηρύσσει κάτω των ορίων, ηλεκτρονικό διαγωνισμό για την ανάδειξη αναδόχου για προμήθεια τριών (3) προκατασκευασμένων κτιρίων αποδυτηρίων για τα γήπεδα Φιχτίων, Διδύμων και Κοιλιάδας, στο πλαίσιο του έργου: «ΒΕΛΤΙΩΣΗ ΑΘΛΗΤΙΚΩΝ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ Π.Ε. ΑΡΓΟΛΙΔΑΣ», υπόεργο: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΠΡΟΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΜΕΝΩΝ ΑΠΟΔΥΤΗΡΙΩΝ ΓΙΑ ΤΑ ΓΗΠΕΔΑ ΤΩΝ ΦΙΧΤΙΩΝ, ΔΙΔΥΜΩΝ ΚΑΙ ΚΟΙΛΑΔΑΣ», προϋπολογισμού 217.741,92 € χωρίς ΦΠΑ (269.999,98 € με ΦΠΑ) και με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής. Η παρούσα σύμβαση υποδιαιρείται σε τρία (3) Τμήματα. Προσφορές υποβάλλονται για ένα ή και περισσότερα τμήματα. Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr). Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών ορίζεται η **08/04/2024 ημέρα Δευτέρα και ώρα 15.00 μ.μ.** Η διενέργεια του διαγωνισμού και η αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει την **12/04/2024 ημέρα Παρασκευή και ώρα 10.00 π.μ.**, μέσω του Συστήματος, από την αρμόδια επιτροπή.

Ο Πρόεδρος της Περιφερειακής Επιτροπής  
Χρήστος Λαμπρόπουλος