



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ

ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ ΚΑΙ ΚΤΗΝΙΑΤΡΙΚΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ ΚΑΙ ΚΤΗΝΙΑΤΡΙΚΗΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΑΡΓΟΛΙΔΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΦΥΤΙΚΗΣ ΚΑΙ ΖΩΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

Ταχ. Διεύθυνση : Παρ. Οδός Ναυπλίου - Ν. Κίου

Ταχ. Κώδικας : 21100 Ναύπλιο

Τηλέφωνο : 2752360275-259

Email : agro@argolida.gr;
amixalopoulou@eppel.gov.gr

ΔΕΛΤΙΟ ΤΥΠΟΥ

Θέμα: Ενημέρωση σχετικά με δήλωση κατεχόμενων κυψελών έτους 2026

Σας υπενθυμίζουμε ότι, **ΟΛΟΙ ΟΙ ΜΕΛΙΣΣΟΚΟΜΟΙ** καθώς και, φυσικά ή νομικά πρόσωπα δημοσίου ή ιδιωτικού δικαίου, είναι **ΥΠΟΧΡΕΩΜΕΝΟΙ**, εφόσον διατηρούν τουλάχιστον πέντε (5) κυψέλες, **να υποβάλλουν ΔΗΛΩΣΗ ΚΑΤΕΧΟΜΕΝΩΝ ΚΥΨΕΛΩΝ**.

Η υποβολή των δηλώσεων κατεχόμενων κυψελών γίνεται:

1. στη Διεύθυνση Αγροτικής Οικονομίας & Κτηνιατρικής (Δ.Α.Ο.Κ) Π.Ε. Αργολίδας (τηλ: 2752360275, Αν. Μιχαλοπούλου) είτε σε έντυπη μορφή αυτοπροσώπως, είτε με αποστολή υπογεγραμμένου του σχετικού εντύπου (συνημμένο αρχείο - έντυπο – Υπόδειγμα 3) στο email: amixalopoulou@eppel.gov.gr,
2. μέσω του **gov.gr** - **Ψηφιακές Υπηρεσίες για Μελισσοκόμους**
3. με ψηφιακή αίτηση από το **Κέντρο Μελισσοκομίας Πελοποννήσου** κατόπιν τηλεφωνικής επικοινωνίας (2710-243352 κ. Γ. Τσιάμπας).

Η δήλωση κατεχόμενων κυψελών είναι **ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΗ** για όλους τους ενεργούς μελισσοκόμους και γίνεται στο διάστημα **01.09.2026 έως 20.11.2026**.

Στην περίπτωση που η δήλωση γίνει:

- στο διάστημα 01.09 - 20.10 γίνεται επιτόπιος έλεγχος στους μελισσοκόμους που περιλαμβάνονται σε δείγμα ελέγχου που αποστέλλεται από το Υπουργείο Αγροτικής Ανάπτυξης & Τροφίμων.
- στο διάστημα 21.10 - 20.11, γίνεται υποχρεωτικά επιτόπιος έλεγχος σε όλους τους μελισσοκόμους.

Η μη υποβολή της δήλωσης συνεπάγεται κυρώσεις (επιβολή προστίμων, διαγραφή από το μητρώο, μη συμμετοχή σε επιδοτούμενα προγράμματα κ.λ.π.) σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο άρθρο 7 της ΥΑ 140/106513/21 (ΦΕΚ 1560/Β/17.04.2021), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

Υπενθυμίζουμε επίσης ότι, σύμφωνα με το άρθρο 7 παρ. 18 της παραπάνω Υ.Α., είναι υποχρεωτική εκ μέρους του ενεργού μελισσοκόμου η δήλωση στο Μητρώο, τουλάχιστον δύο φορές το χρόνο:

- α) της ετήσιας παραγόμενης ποσότητας μελιού και λοιπών μελισσοκομικών προϊόντων και
- β) της ποσότητας μελιού και λοιπών μελισσοκομικών προϊόντων που διακινεί - εμπορεύεται νόμιμα στην αγορά, με ταυτόχρονη ψηφιακή καταχώρηση των σχετικών παραστατικών.

Με Ε.Π.
Η Προϊσταμένη Διεύθυνσης

Δρ Αγγελική Θεοδώρου
ΠΕ Κτηνιάτρων, Α' β

Συνημμένα:

- Υπόδειγμα 3 - Αίτηση Δήλωσης Κατεχόμενων Κυψελών