



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ
ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ

ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Σπάρτη : **22/9/2026**
Αρ. Πρωτ.: **315413**

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΜΕΣΩ ΤΟΥ ΕΘΝΙΚΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)**

1. Ο Αντιπεριφερειάρχης της Περιφερειακής Ενότητας Λακωνίας προκηρύσσει ανοικτή διαδικασία επιλογής αναδόχου του Ν. 4412/2016 μέσω του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση την τιμή, για την κατασκευή του έργου **«ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΟΔΙΚΟΥ ΔΙΚΤΥΟΥ Δ.Ε. ΠΕΛΛΑΝΑΣ ΣΤΗΝ Π.Ε. ΛΑΚΩΝΙΑΣ».**

Προϋπολογισμού: **161.290,32 Ευρώ (πλέον Φ.Π.Α. 24%)**

Κωδικός CPV : 45233141-9 Περιγραφή CPV : Εργασίες συντήρησης οδών

2. Ο συνολικός προϋπολογισμός του έργου ανέρχεται σε **200.000,00 €** και αναλύεται σε:

Δαπάνη Εργασιών : **106.786,70 €**

Γενικά έξοδα και Όφελος εργολάβου (Γ.Ε.+Ο.Ε.): **19.221,61 €**

Απρόβλεπτα : **18.901,25 €**

Απολογιστικά : **200,00 €**

Γ.Ε. & Ο.Ε. Απολογιστικών : **36,00 €**

Πρόβλεψη αναθεώρησης : **16.144,76 €**

ΦΠΑ 24% : **38.709,68 €**

3. Αναθέτουσα αρχή: **ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ**

Δ/νση: **Διοικητήριο Π.Ε. Λακωνίας, 2ο χλμ Ε.Ο. Σπάρτης-Γυθείου, Σπάρτη, ΤΚ 23100**

Τηλ.: **2731363159 / 2731363161**

E-mail: **s.sarantakou@lakonia.gr / l.papadakos@lakonia.gr**

Πληροφορίες: **Σταυρούλα Σαραντάκου / Λεωνίδα Παπαδάκος**

4. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί με χρήση της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.). Οι προσφορές θα υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του συστήματος, με ημερομηνία λήξης υποβολής προσφορών την, **9/10/2026 ημέρα ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ**. Ώρα λήξης της υποβολής προσφορών ορίζεται η **12.00 μ.μ.** Ως ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η **13/10/2026 ημέρα ΤΡΙΤΗ και ώρα 10.00 π.μ.**

5. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να έχουν πρόσβαση στη διακήρυξη και τα τεύχη δημοπράτησης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο χώρο της πύλης, καθώς και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Πελοποννήσου, www.ppel.gov.gr.

6. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας **ΟΔΟΠΟΪΑΣ** περιλαμβάνουν στη βασική τους στελέχωση κατ' ελάχιστον ότι προβλέπεται **στο άρθρο 52 παρ. 1β** λαμβάνοντας υπόψη το άρθρο 65 του Π.Δ. 71/2019 (ΦΕΚ 112Α/2019), για την εφαρμογή του ανωτέρου οι τεχνικοί του συμμετέχοντος φορέα πρέπει να διαθέτουν κατ' ελάχιστον τα προσόντα που προβλέπονται στα άρθρα 12,13, 18 και 19 του Π.Δ. 71/2019 (ΦΕΚ 112Α/ 2019) σχετικά με την εκτέλεση του έργου και που είναι εγκατεστημένα σε:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
 γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
 δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 (β) του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).

7. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους **3.225,81 ευρώ ΤΡΕΙΣ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΔΙΑΚΟΣΙΑ ΕΙΚΟΣΙ ΠΕΝΤΕ Ευρώ και ΟΓΔΟΝΤΑ ΈΝΑ Λεπτά** που θα απευθύνεται προς τη **Διεύθυνση Τεχνικών Έργων της Π.Ε. Λακωνίας Περιφέρειας Πελοποννήσου**, με ισχύ τουλάχιστον **δέκα (10)** μηνών και τριάντα (30) ημερών, μετά την ημέρα λήξης υποβολής των προσφορών, ήτοι με ισχύ μέχρι **9/9/2027**.
 Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι **δέκα (10) μήνες**.

8. Το έργο χρηματοδοτείται από το **Τεχνικό Πρόγραμμα ΚΑΠ της Π.Ε. Λακωνίας με προϋπολογισμό και πίστωση 200.000€, σύμφωνα με την υπ' αριθ. 177/26-2-2025 Απόφαση της Περιφερειακής Επιτροπής της Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΑΔΑ: ΨΦΟΒ7Λ1-4ΞΖ)**. Έχει γίνει δέσμευση πίστωσης ύψους διακόσιες χιλιάδες ευρώ (200.000,00 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του(ης) "04.0071 Δ/ση Αναπτυξιακού Προγραμματισμού ΠΕ Λακωνίας" Α.Λ. Εξόδων 2420301 του οικονομικού έτους 2026 για "ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΟΔΙΚΟΥ ΔΙΚΤΥΟΥ Δ.Ε. ΠΕΛΛΑΝΑΣ ΣΤΗΝ Π.Ε. ΛΑΚΩΝΙΑΣ - ΠΙΣΤΩΣΕΙΣ ΚΑΠ (ΑΑΥ 1513/21.5.2025 (ΑΔΑ 6ΧΜΘ7Λ1-3Ν2)", σύμφωνα με την αριθ. πρωτ.: 32889/02-02-2026 Απόφαση Α/Α 632 (ΑΔΑ: 9Ψ3Ω7Λ1-Ζ12).

9. Δεν προβλέπεται η χορήγηση προκαταβολής στον Ανάδοχο και επίσης δεν προβλέπεται η πληρωμή πριν στην παρούσα σύμβαση.

10. Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου ορίζεται σε **ΤΕΣΣΕΡΙΣ (4) μήνες** από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης.

11. Υπάρχει η δυνατότητα χρησιμοποίησης των «επί έλασσον» δαπανών, η διαχείριση των οποίων θα ακολουθεί τις προβλέψεις της υφιστάμενης νομοθεσίας (άρθρα 132 και 156 του Ν.4412/2016).

12. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Πελοποννήσου.

**Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ
 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ**

ΘΕΟΔΩΡΟΣ Ν. ΒΕΡΟΥΤΗΣ